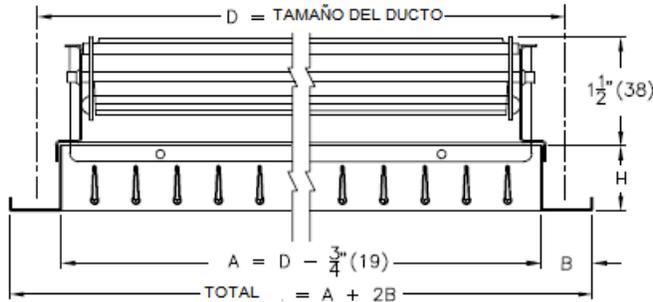


REJILLAS DE INYECCIÓN Y REGISTROS EN ACERO INOXIDABLE 710, 720



MODELO 710

MODELO 710D

ACABADO:

- MARCO: ACABADO PULIDO #4
- ALETAS: ACABADO 2B

MATERIAL:

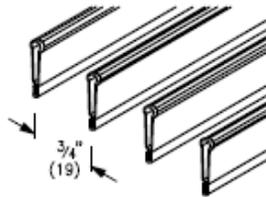
- MARCO & ALETAS: ACERO INOXIDABLE #304

OPCIONES:

- CON CONTROL DE VOLUMEN DE HOJAS OPUESTAS EN ACERO INOXIDABLE (ACABADO NATURAL) ESPECIFICAR 710DSS O 720DSS

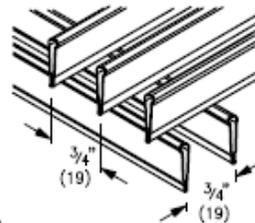
ESTILOS DE NÚCLEO:

- 710/L
- 710/S



H = 1 1/4" (32)

- 720/L
- 720/S



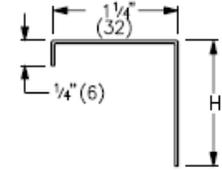
H = 2" (51)

NOTA:

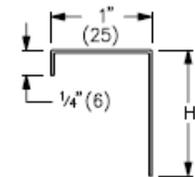
- CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR CON PUENTE: SE PROVEE UN PUENTE CUANDO LAS DIMENSIONES DE LA REJILLA DE TAMAÑO NOMINAL EXCEDEN LAS 24" (610). PARA UNA DIMENSIÓN DE LA REJILLA DE TAMAÑO NOMINAL DISPAREJO, POR EJEMPLO, 45" X 6", EL PUENTE SE POSICIONA A 1/2" (13) DEL CENTRO DE LA REJILLA.
- ALETAS TIPO PERSIANA – AJUSTABLES DE FORMA INDIVIDUAL.
- SUJECIÓN TIPO A – AGUJEROS AVELLANADOS EN CHAPA METÁLICA O ACERO No. 8 . (SE SUMINISTRAN TORNILLOS AUTORROSCANTES)
- TAMAÑOS DISPONIBLES – MÍN. = 6" X 4" (152 X 102) MÁX. CONSTRUCCIÓN EN UNA SOLA PIEZA 48" X 48" (1219 X 1219)
- UNIDADES CON SOBREDIMENSIÓN DISPONIBLES CON CANALETA DE MONTAJE EN DUCTO
- ORIENTACIÓN DE ALETAS – AJUSTE FRONTAL
 - L = PARALELO A DIMENSIÓN LARGA
 - S = PARALELO A DIMENSIÓN CORTA.

BORDES

F PLANO

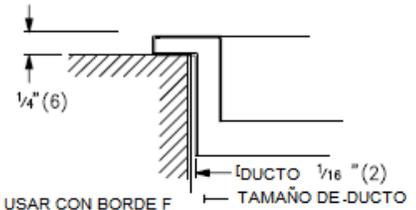


N ANGOSTO

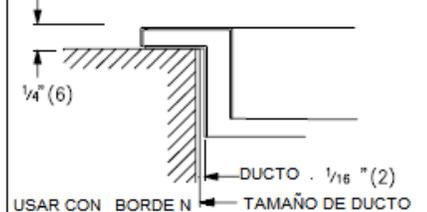


MARCOS DE MONTAJE

D



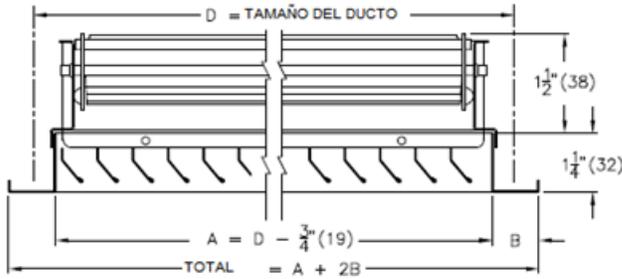
T



TODAS LAS DIMENSIONES MÉTRICAS () ESTÁN APROXIMADAS. LAS DIMENSIONES IMPERIALES SE CONVIERTEN A MÉTRICAS Y SE REDONDEAN AL MILÍMETRO MÁS CERCANO.

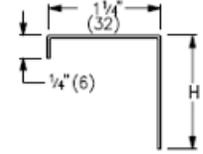
PROYECTO:		PRICE [®]	
INGENIERO:		<i>mg</i>	710/720
CLIENTE:		219771	REGISTROS Y REJILLAS DE SUMINISTRO EN ACERO INOXIDABLE
FECHA DE PRESENTACIÓN:	SÍMBOLO DE ESPEC.:	29/05/2013	

REJILLAS DE INYECCIÓN Y REGISTROS EN ACERO INOXIDABLE 710, 720

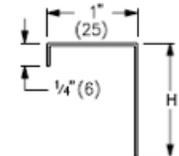


BORDES

F PLANO



N ANGOSTO



ACABADO:

- MARCO: ACABADO PULIDO #4
- ALETAS: ACABADO 2B

MATERIAL:

- MARCO & ALETAS: ACERO INOXIDABLE #304

OPCIONES:

CON CONTROL DE VOLUMEN DE HOJA OPUESTA EN ACERO INOXIDABLE (ACABADO NATURAL)
ESPECIFICAR 710DSS O 720DSS

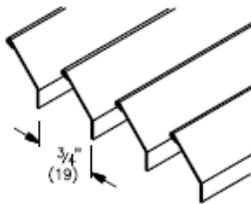
NOTA:

- SUJECIÓN TIPO A – AGUJEROS AVELLANADOS EN CHAPA METÁLICA O ACERO No. 8 . (SE SUMINISTRAN TORNILLOS AUTORROSCANTES)
- TAMAÑOS DISPONIBLES – MÍN. = 6" X 4" (152 X 102) MÁX. CONSTRUCCIÓN EN UNA SOLA PIEZA 48" X 48" (1219 X 1219)
- UNIDADES CON SOBREDIMENSIÓN DISPONIBLES CON CANALETA DE MONTAJE EN DUCTO
- ORIENTACIÓN DE ALETAS – AJUSTE FRONTAL
- L = PARALELO A DIMENSIÓN LARGA
- S = PARALELO A DIMENSIÓN CORTA.

ESTILOS DE NÚCLEO:

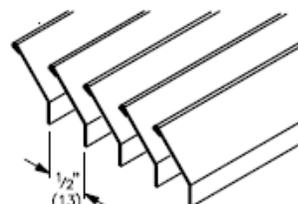
730/L

730/S



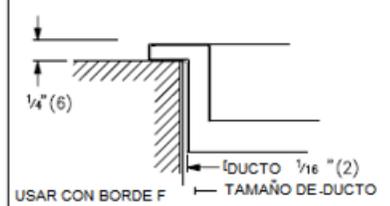
735/L

735/S

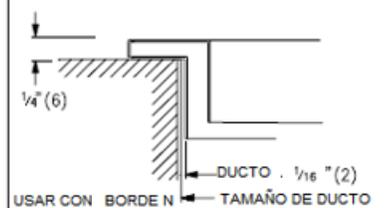


MARCOS DE MONTAJE

D



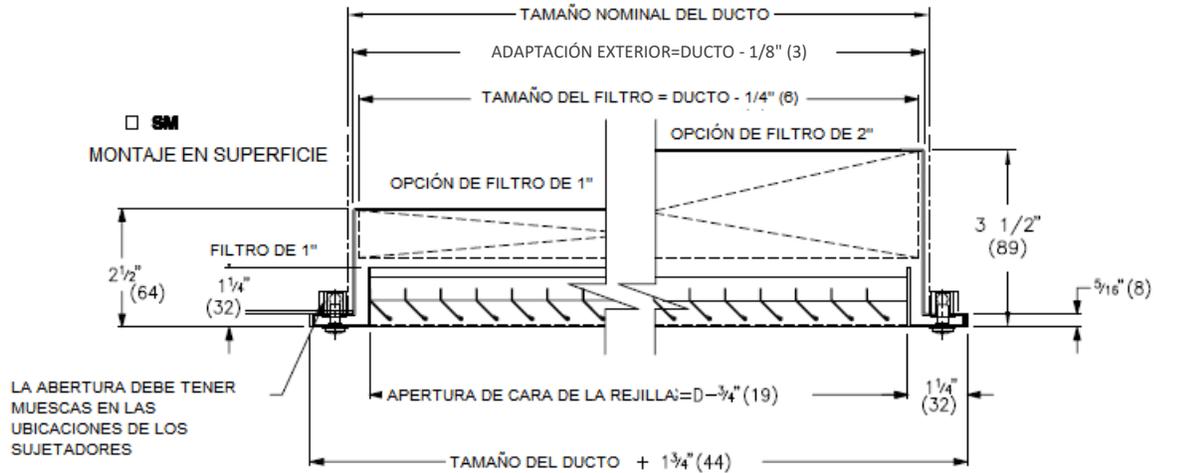
T



TODAS LAS DIMENSIONES MÉTRICAS () ESTÁN APROXIMADAS. LAS DIMENSIONES IMPERIALES SE CONVIERTEN A MÉTRICAS Y SE REDONDEAN AL MILÍMETRO MÁS CERCANO.

PROYECTO:		PRICE [®]	
INGENIERO:		<i>mg</i>	710/720
CLIENTE:		219780	REGISTROS Y REJILLAS DE RETORNO EN ACERO INOXIDABLE
FECHA DE PRESENTACIÓN:	SÍMBOLO DE ESPEC.:	29/05/2013	

REJILLAS EN ACERO INOXIDABLE CON FILTRO 730FF, 735FF

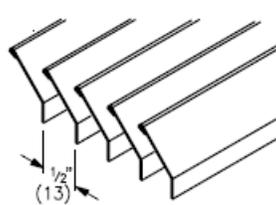
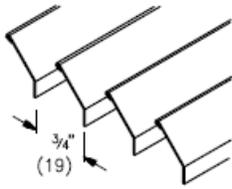


LA ABERTURA DEBE TENER MUESCAS EN LAS UBICACIONES DE LOS SUJETADORES

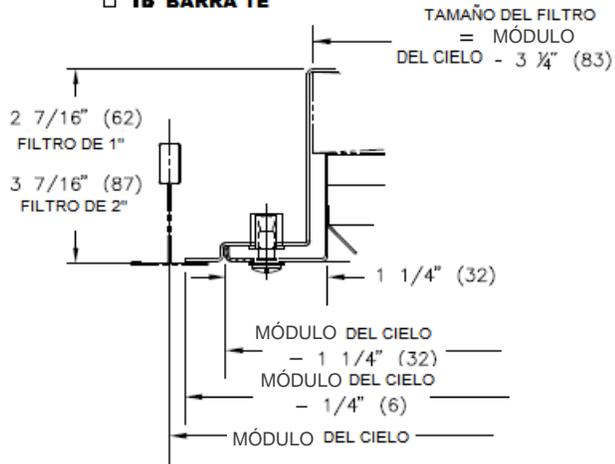
ESTILOS DE NÚCLEO:

- 730/L
- 730/S

- 735/L
- 735/S



TB BARRA TE



ACABADO:

- MARCO DE LA REJILLA - #4
- ALETAS - 2B

MATERIAL:

- ACERO INOXIDABLE 304

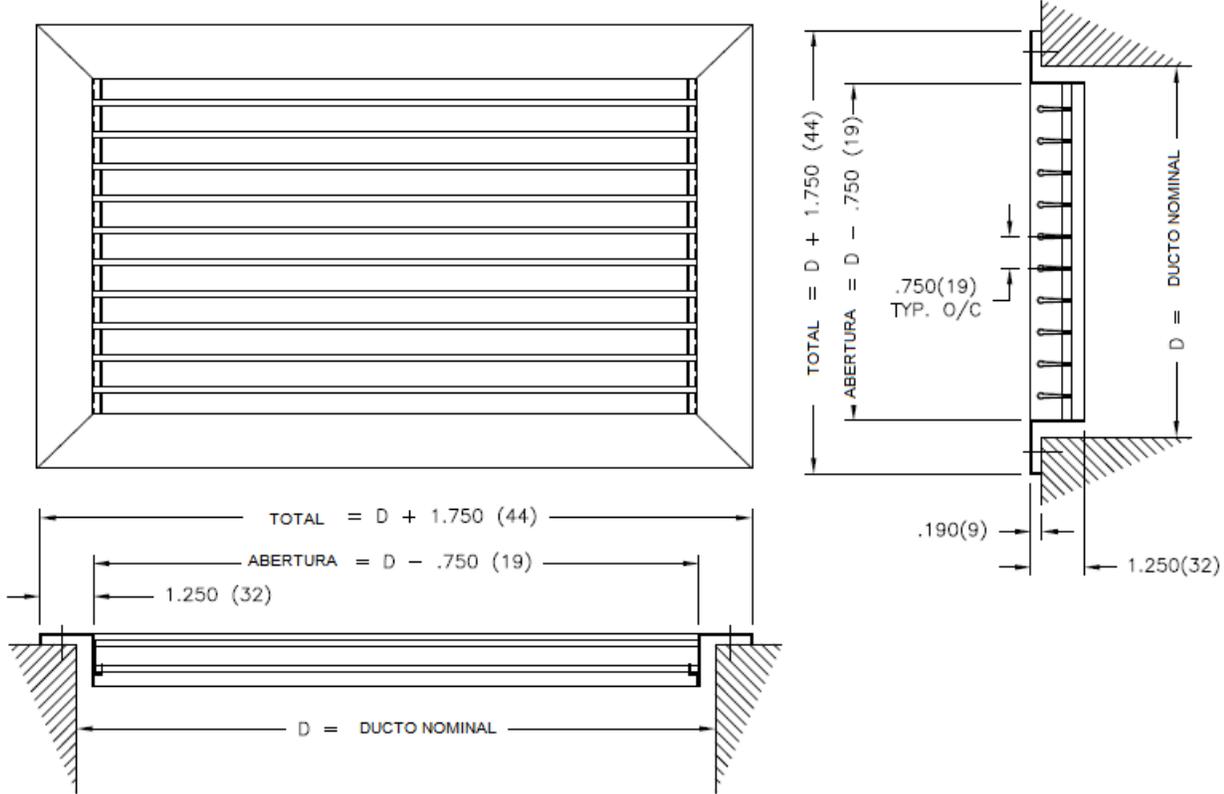
NOTAS:

- PERFORACIONES EN EL MARCO DEL FILTRO ESTÁN A CARGO DEL INSTALADOR
- UBICACIÓN DE SUJETADOR DE CUARTO DE VUELTA (Q) SEGÚN EL ESTÁNDAR DE FÁBRICA
- EL MARCO DEL FILTRO ESTÁ DISEÑADO PARA
 - 1" (25)
 - 2" (51)
 ESPESOR DE FILTRO. LOS FILTROS SON SUMINISTRADOS POR TERCEROS
- TAMAÑO MÍN. - 6" x 4" (152 X 102)
- TAMAÑO MÁX. - 48" x 48" (1219 X 1219)
- ORIENTACIÓN DE ALETAS -
 - L = PARALELO A DIMENSIÓN LARGA
 - S = PARALELO A DIMENSIÓN CORTA.

TODAS LAS DIMENSIONES MÉTRICAS () ESTÁN APROXIMADAS. LAS DIMENSIONES IMPERIALES SE CONVIERTEN A MÉTRICAS Y SE REDONDEAN AL MILÍMETRO MÁS CERCANO.

PROYECTO:		PRICE®	
INGENIERO:		<i>mg</i>	710/720 REJILLAS EN ACERO INOXIDABLE CON FILTRO
CLIENTE:		222010	
FECHA DE PRESENTACIÓN:	SÍMBOLO DE ESPEC.:	10/10/2013	

REJILLA DE RETORNO CON 0° DE DEFLEXIÓN 710Z



MATERIAL:

- CONSTRUCCIÓN DE ACERO INOXIDABLE

ACABADO:

- MARCO ACABADO PULIDO #4
- ALETAS ACABADO 2B

NOTAS:

- EL PUENTE ESTANDAR PARA LAS ALETAS NO DEBERÁ EXCEDER LA CONSTRUCCIÓN MÁX. DE 24 (609)
- MONTAJE TIPO A PARA PERFORACIÓN AVELLANADA PARA LÁMINA TIPO #8-S.M.S. – SEGÚN ESTÁNDAR DE FÁBRICA
- PARA LAS OPCIONES DE MARCO DE SUJECIÓN & MONTAJE ALTERNATIVAS – CONSULTE LA HOJA DE PRESENTACIÓN GENERAL D ELA REJILLA DE SUMINISTRO
- ALETAS FIJAS CON 0° DE DEFLEXIÓN
- TIPO 710Z/F/L MOSTRADOS MÁS ARRIBA
- MÍNIMO – 6 X 4 (152 X 102)
- MÁXIMO – 48” X 48” (1219 X 1219)
- TOLERANCIA DE FÁBRICA +/- 1/31 (1)

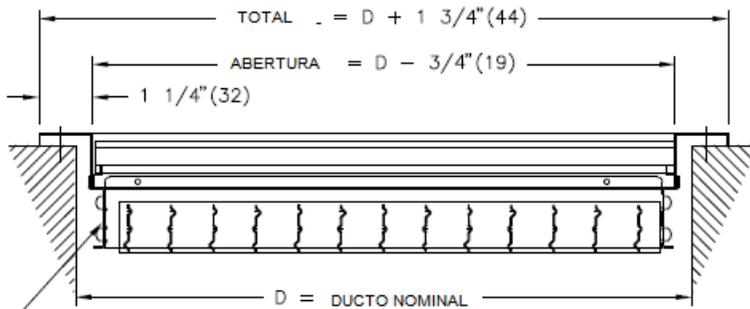
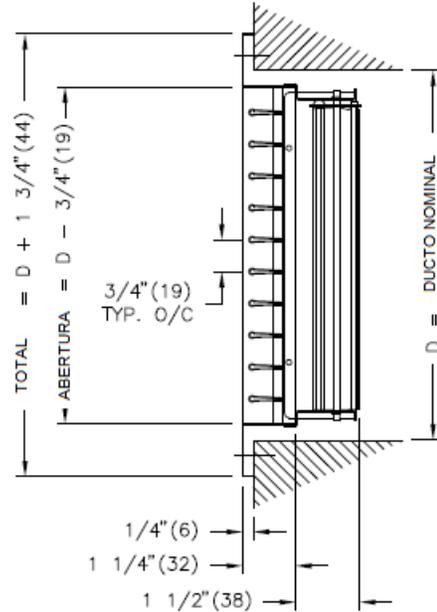
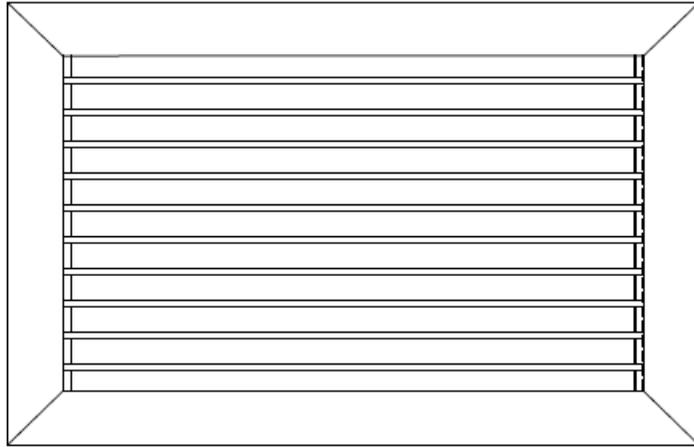
OPCIONES:

- 710Z/F/L – ALETAS PARALELAS A LA DIMENSIÓN LARGA
- 710Z/F/S – ALETAS PARALELAS A LA DIMENSIÓN CORTA

TODAS LAS DIMENSIONES MÉTRICAS () ESTÁN APROXIMADAS. LAS DIMENSIONES IMPERIALES SE CONVIERTEN A MÉTRICAS Y SE REDONDEAN AL MILÍMETRO MÁS CERCANO.

PROYECTO:		PRICE [®]	
INGENIERO:		RV	710Z
CLIENTE:		240332	DEFLEXIÓN DE CERO° DE LA REJILLA DE RETORNO EN ACERO INOXIDABLE
FECHA DE PRESENTACIÓN:	SÍMBOLO DE ESPEC.:	SEP 2012	

REGISTRO DE RETORNO 710ZDSS



REGULADOR DE VOLUMEN DE HOJAS OPUESTAS EN ACERO INOXIDABLE VCS3SS FIJO

MATERIAL:

- REJILLA - CONSTRUCCIÓN DE ACERO INOXIDABLE
- VCS3SS – REGULADOR DE TIRO DE PALETA OPUESTA DE ACERO INOXIDABLE

ACABADO:

- MARCOS ACABADO PULIDO #4
- ALETAS ACABADO 2B

NOTAS:

- EL MONTANTE ESTÁNDAR DE LA PALETA NO EXCEDERÁ LA S/C MÁX. DE 24 (610)
- MONTAJE TIPO A CON TORNILLO CON CABEZA EMBUTIDA CON #8-S.M.S. – SEGÚN ESTÁNDAR DE FÁBRICA
- PARA LAS OPCIONES DE MARCO DE SUJECIÓN & MONTAJE ALTERNATIVAS – CONSULTE LA HOJA DE PRESENTACIÓN GENERAL D ELA REJILLA DE SUMINISTRO
- TIPO 710Z/F/L MOSTRADOS MÁS ARRIBA
- MÍNIMO – 6" X 4" (152 X 102)
- MÁXIMO – 48" X 48" (1219 X 1219)
- TOLERANCIA DE FÁBRICA +/- 1/32 (1)

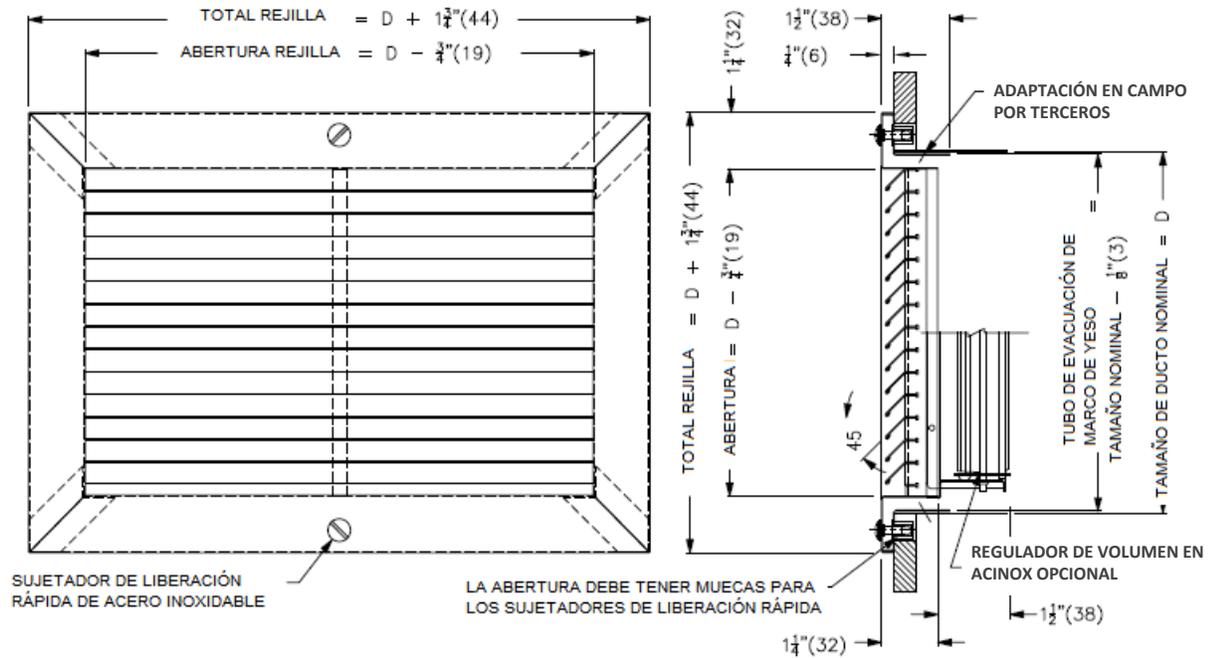
OPCIONES:

- 710Z/F/L – PALETAS PARALELAS A LA DIMENSIÓN LARGA
- 710Z/F/S – PALETAS PARALELAS A LA DIMENSIÓN CORTA

TODAS LAS DIMENSIONES MÉTRICAS () ESTÁN APROXIMADAS. LAS DIMENSIONES IMPERIALES SE CONVIERTEN A MÉTRICAS Y SE REDONDEAN AL MILÍMETRO MÁS CERCANO.

PROYECTO:		PRICE [®]	
INGENIERO:		RV	710ZDSS DEFLEXIÓN DE CERO° DEL REGISTRO DE RETORNO EN ACERO INOXIDABLE
CLIENTE:		240333	
FECHA DE PRESENTACIÓN:	SÍMBOLO DE ESPEC.:	SEP 2012	

REJILLA DE RETORNO EN ACERO INOXIDABLE SERIE 700H



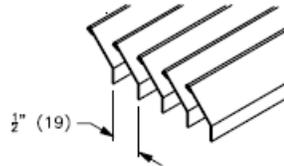
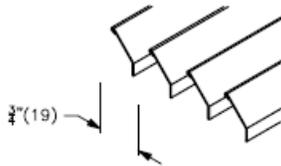
SUJETADOR DE LIBERACIÓN RÁPIDA DE ACERO INOXIDABLE

LA ABERTURA DEBE TENER MUECAS PARA LOS SUJETADORES DE LIBERACIÓN RÁPIDA

ESTILOS DE NÚCLEOS:

- 730H/L
- 730H/S

- 735H/L
- 735H/S



ACABADO:

- MARCO - ACABADO PULIDO #4
- ALETAS - ACABADO 2B

MATERIAL:

- REJILLA/MARCO DE YESO - ACERO INOXIDABLE #304
- ALETAS - ACERO INOXIDABLE 301

OPCIONES:

- CON CONTROL DE VOLUMEN DE HOJA OPUESTA EN ACERO INOXIDABLE (ESPECIFICAR 730HDSS O 735HDSS)

MATERIAL:

- UBICACIONES DEL SUJETADOR DE LIBERACIÓN RÁPIDA EN ACERO INOXIDABLE (SEGÚN LOS ESTÁNDARES DE FÁBRICA)
- 730H/L, 734H/L - ALETAS HACIA LA DIMENSIÓN LARGA
- 730H/S, 735H/S - ALETAS HACIA LA DIMENSIÓN CORTA
- SE MUESTRA TIPO 735H/L
- TAMAÑOS DISPONIBLES:
TAMAÑO MÍNIMO - 6" X 4" (152 X 102)
TAMAÑO MÁXIMO - 48" X 48" (1219 X 1219)
- TOLERANCIA DE FÁBRICA +/- 1/32" (1)

TODAS LAS DIMENSIONES MÉTRICAS () ESTÁN APROXIMADAS. LAS DIMENSIONES IMPERIALES SE CONVIERTEN A MÉTRICAS Y SE REDONDEAN AL MILÍMETRO MÁS CERCANO.

PROYECTO:		PRICE®	
INGENIERO:		<i>mg</i>	SERIE 700H DEFLEXIÓN DE 45° DE REJILLA DE RETORNO EN ACERO INOXIDABLE
CLIENTE:		222061	
FECHA DE PRESENTACIÓN:	SÍMBOLO DE ESPEC.:	03/06/2013	